



SÉPARATION DE L'HUILE
ET DES COPEAUX

GARANTIE
2 ANS

PLANET OIL TRI

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

- ▶ TUYAU DE VIDANGE
- ▶ CONSTRUCTION FIABLE POUR UTILISATION INTENSIVE
- ▶ CUVE DÉTACHABLE ET CHARIOT SOLIDE
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE OU MÉTAL
- ▶ GRANDES ROUES AVEC FREIN
- ▶ CHÂSSIS À MAINTENANCE RAPIDE AVEC CUVE DÉTACHABLE
- ▶ SYSTÈME FLOTTANT DE PANIER À TAMIS ET ANTI-OBSTRUCTION
- ▶ ROUES ANTIDÉRAPANTES AVEC FREINS
- ▶ INDICATEUR VISUEL DE REMPLISSAGE
- ▶ SOUPAPES DE SÛRETÉ ET SYSTÈME DE VIDANGE
- ▶ FONCTION D'INVERSION DE FLUX
- ▶ CHÂSSIS INDUSTRIEL AISI 304 ET CUVE DÉTACHABLE
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE ET CÔNE CONVOYEUR
- ▶ VALVE DE DÉPRESSURISATION ET INDICATEUR DU NIVEAU DE FILTRATION
- ▶ TURBINE LONGUE DURÉE AVEC PERFORMANCES PARFAITES

PLANET OIL TRI

ASID00522

Référence

DONNÉES TECHNIQUES

Utilisation		EAU ET POUSSIÈRE
Nombre de phases		triphasé
Tension	V	400
Fréquence	Hz	50
Nombre et type de moteurs		1 x 1 étage
Puissance	W	3000
Dépression	mmH ₂ O	2500
Débit d'air	m ³ /h	330
Capacité de cuve totale	l	100
Capacité du tamis de seau	l	40
Diamètre de l'entrée	mm	60
Niveau de pression sonore	dB(A)	77
Dimensions (LxH)	mm	920x670x2000
Poids	Kg	107

ÉQUIPEMENT STANDARD

RÉFÉRENCE: KTRI02521
KIT FILTRATION
(3100 + 1500 cm²)



RÉFÉRENCE: FTC000011
FILTRE NYLON (PA 200 µ)



RÉFÉRENCE: SECC00113
TAMIS DE SEAU



ACCESSOIRES EN OPTION

Kit accessoires anti-huile en option Ø50-60 mm

PMDT00447