

GARANTIE
2 ANS

PLANET 50 M

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

- ▶ CONSTRUCTION FIABLE POUR UTILISATION INTENSIVE
- ▶ RÉSERVOIR DÉTACHABLE ET CHARIOT SOLIDE
- ▶ SECOUEUR DE FILTRE MANUEL
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE OU MÉTAL
- ▶ MOTEURS DOUBLE PHASE ET TURBINE
- ▶ GRANDES ROUES AVEC FREIN
- ▶ CHÂSSIS INDUSTRIEL AISI 304 ET RÉSERVOIR DÉTACHABLE
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE ET CÔNE CONVOYEUR
- ▶ FILTRE ÉTOILE, PRÉFILTRE PCB ET CARTOUCHE SUPPLÉMENTAIRE
- ▶ VALVE DE DÉPRESSURISATION ET INDICATEUR DU NIVEAU DE FILTRATION
- ▶ TURBINE LONGUE DUREE AVEC PERFORMANCES PARFAITES

		PLANET 50 M
Référence		ASID00461
DONNÉES TECHNIQUES		
Utilisation		POUSSIÈRE
Nombre de phases		monophasé
Tension	V	220-240
Turbine		1 seul étage
Puissance	W	2200
Dépression	mmH ₂ O	2300
Débit d'air	m ³ /h	350
Capacité de cuve totale	l	60
Diamètre de l'entrée	mm	60
Surface de filtration	cm ²	3200+6630
Niveau de pression sonore	dB(A)	77
Dimensions (LxIxH)	mm	660x900x1530
Poids	Kg	85

ÉQUIPEMENT STANDARD

RÉFÉRENCE: TBFX37775
FLEXIBLE TURBOFLEX
4,5 mRÉFÉRENCE: SPPV00156
SUCEUR BISEAUTÉ X 2RÉFÉRENCE: SPPV43052
BROSSE RONDERÉFÉRENCE: KTRI03113
KIT FILTRERÉFÉRENCE: FTDP00528
CARTOUCHE FILTRE

ACCESSOIRES EN OPTION

Kit accessoires de base Ø50-60 mm

PMDT00443

Kit accessoires antistatiques Ø50-60 mm

PMDT00436

Kit accessoires anti-huile Ø50-60 mm

PMDT00447