

GARANTIE
2 ANS

PLANET 300

CARACTÉRISTIQUES EXCLUSIVES

- ▶ CONSTRUCTION FIABLE POUR UTILISATION INTENSIVE
- ▶ CUVE DÉTACHABLE ET CHARIOT SOLIDE
- ▶ SECOUEUR DE FILTRE MANUEL
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE OU MÉTAL
- ▶ MOTEURS DOUBLE PHASE ET TURBINE
- ▶ GRANDES ROUES AVEC FREIN
- ▶ CHÂSSIS INDUSTRIEL AISI 304 ET CUVE DÉTACHABLE
- ▶ ENTRÉE TANGENTIELLE ET CÔNE CONVOYEUR
- ▶ FILTRE ÉTOILE, PRÉFILTRE PCB ET CARTOUCHE SUPPLÉMENTAIRE
- ▶ VALVE DE DÉPRESSURISATION ET INDICATEUR DU NIVEAU DE FILTRATION
- ▶ TURBINE LONGUE DURÉE AVEC PERFORMANCES PARFAITES

PLANET 300

ASID00421

Référence

DONNÉES TECHNIQUES

Utilisation

Nombre de phases

Tension

Turbine

Puissance

Dépression

Débit d'air

Capacité de cuve totale

Diamètre de l'entrée

Surface de filtration

Niveau de pression sonore

Dimensions (LxH)

Poids

POUSSIÈRE

triphasé

400

1 seul étage

3000

2500

330

100

70

19,500

77

660x900x1530

85

ÉQUIPEMENT STANDARD

RÉFÉRENCE: KTRI04597
KIT FILTRATIONRÉFÉRENCE: FTDP40014
PRÉFILTRE POLYCARBONE

ACCESSOIRES EN OPTION

Kit accessoires de base Ø50-70 mm

Kit accessoires antistatiques Ø50-70 mm

Kit accessoires anti-huile Ø50-70 mm

Kit flotteur pour Planet 100 l

Cartouche hepa kit 20.000 cm²

Accessoire fixe de nettoyage de sol

Grille en acier et kit de dépression pour utilisation de sac

PMDT00444

PMDT00426

PMDT00448

KTRI03124

PMVR06436

SPPV49605

KTRI02498